

MATERIALI

I dispositivi di chiusura e coronamento devono essere realizzati con uno dei seguenti materiali:

- a) ghisa a grafite lamellare;
- b) ghisa a grafite sferoidale;
- c) getti di acciaio;
- d) acciaio laminato;
- e) uno dei materiali da a) a d) in abbinamento con calcestruzzo;
- f) calcestruzzo armato con acciaio.

PRINCIPI DI COSTRUZIONE

I dispositivi di coronamento e chiusura devono essere privi di difetti che ne possano pregiudicare l'idoneità all'uso.

La dimensione di passaggio dei dispositivi di chiusura per i quali sia previsto il passaggio di addetti deve essere conforme ai requisiti di sicurezza vigenti nel luogo di impiego. Generalmente l'apertura deve avere un diametro minimo di 600 mm.

I dispositivi di coronamento e di chiusura delle classi D400, E 600 ed F 900 devono avere una **profondità di incastro** di almeno 50mm.

Il gioco tra le diverse parti dei dispositivi di coronamento e di chiusura deve essere ≤ 7 mm per diminuzioni di passaggio inferiori a 400 mm, e 9 mm per quelle superiori a 400 mm.

Il coperchio o la griglia devono essere ben fissati al telaio allo scopo di soddisfare le condizioni del traffico corrispondenti al luogo di impiego.

Il fissaggio può avvenire in uno dei seguenti modi:

- a) un dispositivo di vincolo;
- b) una sufficiente massa per unità di superficie;
- c) una particolare caratteristica di progetto.

Le dimensioni delle fessure delle griglie devono avere una larghezza compresa tra 16 e 32 mm e una lunghezza inferiore a 170 mm. **La conicità** delle griglie deve essere inferiore all'1% della dimensione di passaggio, comunque sempre inferiore a 6mm.

Le superfici superiori di ghisa o getti dei dispositivi di chiusura devono avere un motivo in rilievo:

per la classe A 15, B 125 e C 250: da 2 a 6 mm;

per la classe D 400, E 600, ed F 900: da 3 a 8 mm.

La superficie del motivo in rilievo deve essere compresa tra il 10% e il 70% della superficie totale. **L'altezza del telaio** completo dei dispositivi di chiusura o di coronamento delle classi D 400, E 600 ed F 900 deve essere di almeno 100 mm. **L'angolo di apertura dei coperchi e delle griglie con articolazione** deve essere di almeno 100°.

METODO DI PROVA

I dispositivi di chiusura e di coronamento devono essere sottoposti a prova sotto forma di unità complete e nelle condizioni di servizio. Per i dispositivi di coronamento e di chiusura con una dimensione di passaggio (DP) uguale o superiore a 250 mm, il carico di prova viene indicato nella seguente tabella.

Classe	Classe di prova kN
A 15	15
B 125	125
C 250	250
D 400	400
E 600	600
F 900	900

Misura della freccia residua

La freccia residua ammissibile non deve superare i valori forniti nel seguente prospetto:

<u>A 15 e B 125</u>	$\frac{1}{100}$	Dimensioni di passaggio ¹
<u>C 250 a F 900</u>	$\frac{1}{300}$	Dimensioni di passaggio ² se il dispositivo di chiusura ha un sistema di bloccaggio
<u>C 250 a F 900</u>	$\frac{1}{500}$	Dimensioni di passaggio ³ se il dispositivo di chiusura non ha un sistema di bloccaggio

1) DP/50 quando DP < 450 mm.

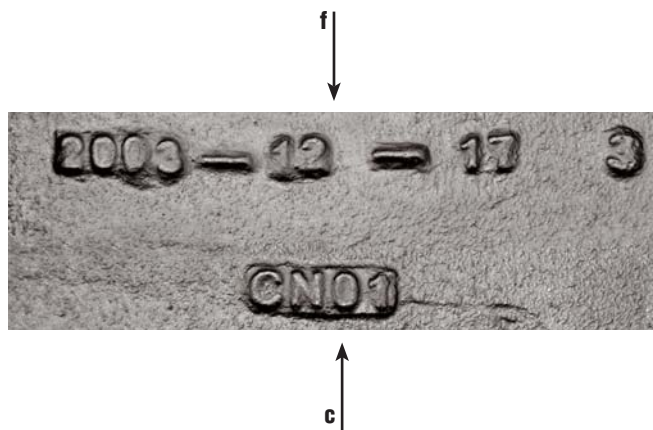
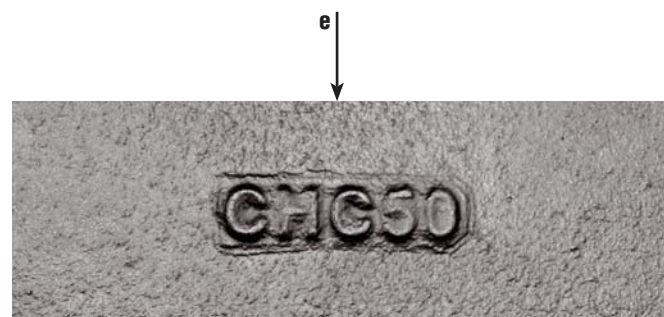
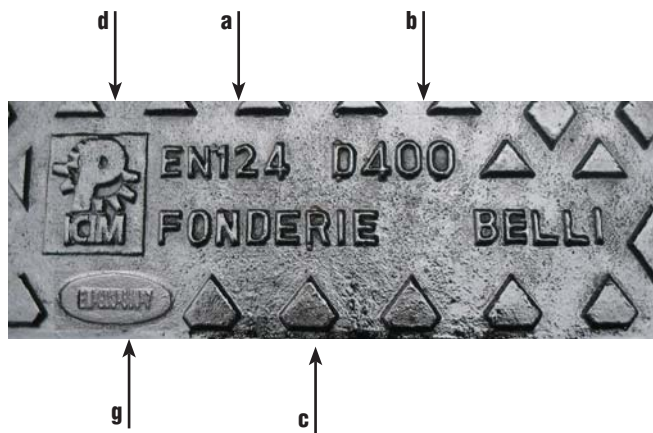
2) 1 mm max. quando DP < 300 mm.

3) 1 mm max. quando DP < 500 mm.

MARCATURA

Tutti i coperchi, le griglie e i telai devono riportare:

- a)** EN 124:94 (quale marcatura della norma);
- b)** la classe appropriata;
- c)** il nome o il marchio di identificazione del fabbricante e il luogo di fabbricazione in codice;
- d)** il marchio di un ente di certificazione;
- e)** codice del prodotto;
- f)** codici di identificazione (anno, mese, giorno e numero di colata);
- g)** la marcatura relativa al materiale (ENGJS 500-7).



Le marcature devono essere riportate in maniera chiara e durevole sul coperchio, sulle griglie e sul telaio e devono, dove possibile, essere visibili quando l'unità è installata.